



# СЕРТИФИКАТ

Клеевое соединение в железнодорожных транспортных средствах в соответствии с DIN 6701

Номер сертификата: PC 100178

**ООО «Международный центр аттестации и сертификации»**

подтверждает, что

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Уральские локомотивы»**

624090, Россия, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Парковая, д. 36.

соответствует требованиям DIN 6701 для следующей области деятельности:

**класс А1: покупка, продажа и сборка скрепленных компонентов.**

**класс А2: проектирование, технологическое планирование, производство.**

**класс А3: проектирование, технологическое планирование, производство.**

**Основная функция: D, S, L.**

**Методы производства: SO, TK, HU, LA.**

**Методы испытаний: DT, VIS.**

**Степень механизации: M.**

(См. кодовую таблицу AZ-Guideline)

Срок действия: с 06.10.2023 по 06.10.2026

Дата выдачи: 06.10.2023

Номер документа: 66МЦАиС6926

Номер клиента: 6902

Ведущий аудитор: Акимкин П.А.



ООО «Международный  
центр аттестации и  
сертификации»

Руководитель центра сертификации:  
Акимкин П.А.



В ПАРТНЕРСТВЕ С ОС «ИРИ КОНС»

**Номер сертификата: PC 100178**

**Область применения:** Железнодорожный транспорт и его компоненты.

**Адрес производства:** 624090, Россия, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Парковая, д. 36.

**Примечание:** Клеевые работы согласно DIN 6701 разрешено проводить на производственной площадке, указанной выше. Орган по сертификации должен быть проинформирован до начала реализации первого проекта в соответствии с DIN 6701 класса A2. Орган по сертификации должен быть проинформирован, когда будет выполнена первая клеевая конструкция в соответствии с DIN 6701 класс A2.

#### **Общие положения**

Новая заявка должна быть подана в орган по сертификации как минимум за два месяца до истечения срока действия сертификата, если в дальнейшем будет подтверждена пригодность компании-пользователя.

#### **Изменения в течение срока действия сертификата:**

Если адрес компании-пользователя или сайта компании, класс сертификата, надзорные органы или область действия изменяются, необходимо немедленно уведомить об этом орган по сертификации. Орган по сертификации принимает решение о необходимости проведения проверки на месте и изменения сертификата. Орган по сертификации должен быть проинформирован о наличии изменений или дополнений в основных процессах или в любой из областей, для которых сертификат действителен в отношении «методов предварительной обработки», «производственных процессов», «методов испытаний» и «степени механизации». Орган по сертификации решает, проверять ли изменения на месте и нужно ли менять сертификат.

#### **Отзыв сертификата:**

Орган или орган по сертификации может отозвать сертификацию, если:

1. Имеются серьезные нарушения в выполнении работ по склеиванию в соответствии с требованиями настоящего стандарта;
2. Имеются серьезные нарушения в надзоре за клеевыми работами (за исключением деталей класса A3) в соответствии с требованиями.
3. Отсутствует надзор ответственным специалистом за клеевыми работами;
4. Работники, выполняющие работы по склеиванию на практическом уровне, не имеют действующих квалификационных аттестатов, предусмотренных настоящим стандартом;
5. Другие условия, требуемые настоящим стандартом, больше не выполняются;
6. Срок действия истек;
7. Компания-пользователь не имеет сертификации.

Компания-пользователь должна письменно подтвердить уведомление органа по сертификации об отзыве.

## Приложение

Номер сертификата: РС 100178

**Ответственный(е) координатор(ы)**

по склеиванию: Туринцев Александр, EAS

20.03.1980 г.р.

**1-ый заместитель (и) координатора(ов)**

по склеиванию: Гафифуллин Василь, EAS

Трубицын Денис, EAS

Качусов Леонид, EAS

25.07.1984 г.р.

03.08.1978 г.р.

06.03.1989 г.р.

**Остальные заместители: -**